



VIBROVAGLIO RETTANGOLARE

RECTANGULAR VIBRATING SCREEN

Vagliare e separare sono il core business della nostra azienda da più di 40 anni. Una delle caratteristiche che ci contraddistingue è l'altissima flessibilità operativa e costruttiva, tipicità che ci consente di offrire ai clienti soluzioni chiavi in mano e realmente su misura capaci di soddisfare ogni necessità, anche quelle più complesse.

Screening and separating have been the core business of our company for more than 40 years. Operational and constructive flexibility enables us to offer customers truly tailor-made turnkey solutions capable of satisfying every need, even the most complex ones.



Caratteristiche

- Facile da regolare
- Manutenzione semplice
- Trasporto del prodotto
- Bassa rumorosità
- Facilità di pulizia
- Bassi consumi energetici
- Acciaio inox AISI 304/316
- Sabbiatura o satinatura
- Acciaio al carbonio verniciato
- Certificazione ATEX a richiesta
- Personalizzabile

Characteristics

- *Easy regulation*
- *Simple mantainance*
- *Product transportation*
- *Low noise*
- *Easy cleaning*
- *Low energy consumption*
- *Stainless steel 304/316*
- *Sandblasted or satin finished*
- *Painted carbon steel*
- *ATEX certification on request*
- *Customizable*



Applicazione

I vibrovagli rettangolari sono impiegati per operazioni di vagliatura di controllo, classificazione e depolverizzazione di prodotti secchi in polvere o in granuli, assicurando elevata efficienza di separazione e continuità operativa. La principale caratteristica che li differenzia dai modelli circolari è la modalità di trasporto del prodotto.

Sono progettati e realizzati su misura per rispondere in modo preciso alle specifiche esigenze tecniche e impiantistiche del cliente, garantendo perfetta integrazione nelle linee di processo esistenti.

- SOLIDI
- LIQUIDI
- POLVERI

Application

Rectangular vibrating screens are used for control screening, classification, and dedusting operations of dry products in powder or granule form, ensuring high separation efficiency and operational continuity. The main characteristic that distinguishes them from circular models is the product transport mode.

They are custom-designed and manufactured to respond precisely to the specific technical and plant requirements of the customer, guaranteeing perfect integration into existing process lines.

- SOLIDS
- LIQUIDS
- POWDERS

Settori di utilizzo - Fields of application

ALIMENTARE
FOOD INDUSTRY

FARMACEUTICO
PHARMACEUTICAL

PLASTICO
PLASTICS

ABRASIVI
ABRASIVES

MINERALE
MINERAL

CHIMICO
CHEMICAL

RICICLAGGIO
RECYCLING

Funzionamento

Il funzionamento si basa su un sistema vibrante, costituito da due motori contrapposti, che generano un movimento lineare del piano vagliante. Questo tipo di vibrazione produce una combinazione efficace di stratificazione e avanzamento del materiale.

Il prodotto, alimentato all'estremità superiore del vaglio, viene distribuito sulla superficie della rete e, grazie al moto lineare, avanza progressivamente verso lo scarico. Durante il percorso, le particelle con dimensione inferiore alla luce della rete attraversano il piano vagliante, mentre le frazioni di dimensione superiore proseguono fino allo scarico finale.

La configurazione rettangolare consente di sfruttare un'ampia superficie vagliante e di installare più piani sovrapposti per ottenere separazioni multiple in un unico passaggio. La struttura è montata su supporti elastici per garantire un efficace isolamento delle vibrazioni, mentre l'intensità del movimento può essere regolata tramite la taratura delle masse eccentriche dei motori, adattando così la macchina alle caratteristiche specifiche del prodotto trattato.

Operation

The operation is based on a vibrating system consisting of two opposed motors that generate a linear movement of the screening deck. This type of vibration produces an effective combination of material stratification and advancement.

The product, fed at the upper end of the screen, is distributed over the mesh surface and, thanks to the linear motion, progresses towards the discharge. During the process, particles with a size smaller than the mesh opening pass through the screening deck, while larger fractions continue to the final discharge.

The rectangular configuration allows for the utilization of a large screening surface and the installation of multiple superimposed decks to achieve multiple separations in a single pass. The structure is mounted on elastic supports to ensure effective vibration isolation, while the intensity of the movement can be adjusted by calibrating the motors' eccentric masses, thus adapting the machine to the specific characteristics of the treated product.

Dimensioni

e personalizzazione

I vibrovagli rettangolari sono interamente personalizzabili sia nelle misure (altezza, lunghezza e larghezza) che per quel che concerne la posizione e la forma delle bocche.

Misura minima 300 x 1000 mm

Misura massima 1000 x 5000 mm

Nel caso di richieste che esulano da questi parametri verrà realizzato uno studio specifico per poter proporre la miglior soluzione.

Dimensions

and customization

Rectangular vibrating screens are fully customizable both in size (height, length and width) and in terms of the position and shape of the mouths.

Minimum size 300 x 1000 mm

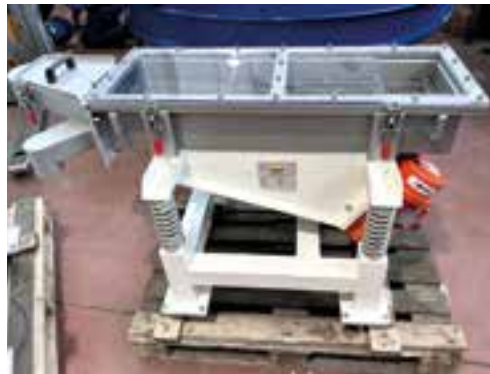
Maximum size 1000 x 5000 mm

In case of requests outside these parameters, a specific study will be carried out in order to propose the best solution.

Accessori - Accessories

- COPERCHI
- SISTEMI DI VENTILAZIONE
- RUOTE
- GRIGLIE MAGNETICHE

- LIDS
- VENTILATION SYSTEMS
- WHEELS
- MAGNETIC GRIDS



ERIMAKI Srl

Via Marco Polo, 2/6 - 20033 Solaro (MI) - ITALIA

Tel. +39 02/99044723 +39 02/99044734

www.irimaki.it info@irimaki.it

