



CANALE VIBRANTE TRASPORTATORE

VIBRATORY CONVEYOR CHANNEL

Vagliare e separare sono il core business della nostra azienda da più di 40 anni. Una delle caratteristiche che ci contraddistingue è l'altissima flessibilità operativa e costruttiva, tipicità che ci consente di offrire ai clienti soluzioni chiavi in mano e realmente su misura capaci di soddisfare ogni necessità, anche quelle più complesse.

Screening and separating have been the core business of our company for more than 40 years. Operational and constructive flexibility enables us to offer customers truly tailor-made turnkey solutions capable of satisfying every need, even the most complex ones.



Caratteristiche

- Facile da regolare
- Manutenzione semplice
- Trasporto del prodotto
- Bassa rumorosità
- Facilità di pulizia
- Bassi consumi energetici
- Acciaio inox AISI 304/316
- Sabbiatura o satinatura
- Acciaio al carbonio verniciato
- Certificazione ATEX a richiesta
- Personalizzabile

Characteristics

- *Easy regulation*
- *Simple maintenance*
- *Product transportation*
- *Low noise*
- *Easy cleaning*
- *Low energy consumption*
- *Stainless steel 304/316*
- *Sandblasted or satin finished*
- *Painted carbon steel*
- *ATEX certification on request*
- *Customizable*

Applicazione

Il canale vibrante è progettato per il trasporto e la distribuzione controllata di materiali solidi e granulari all'interno di linee di processo industriali. È particolarmente indicato per applicazioni che richiedono flusso continuo, dosaggio uniforme e gestione di materiali con diverse granulometrie o densità.

Viene utilizzato per il trasferimento di prodotti secchi, in polvere o granuli, e può essere integrato con sistemi di vagliatura, pesatura o alimentazione di macchine successive, garantendo massima regolarità e continuità operativa.

- SOLIDI
- POLVERI

Application

The vibrating conveyor is designed for the controlled transport and distribution of solid and granular materials within industrial process lines. It is particularly suitable for applications requiring continuous flow, uniform dosing, and the management of materials with different particle sizes or densities. It is used for the transfer of dry products in powder or granule form and can be integrated with screening, weighing, or feeding systems for downstream machinery, ensuring maximum regularity and operational continuity.

- SOLIDS
- POWDERS

Settori di utilizzo - Fields of application

ALIMENTARE
FOOD INDUSTRY

FARMACEUTICO
PHARMACEUTICAL

PLASTICO
PLASTICS

ABRASIVI
ABRASIVES

MINERALE
MINERAL

CHIMICO
CHEMICAL

RICICLAGGIO
RECYCLING

Funzionamento

Il canale vibrante è costituito da una struttura a sezione rettangolare montata su supporti elastici, con un piano di scorrimento vibrante. Il movimento è generato da due motori con masse eccentriche che imprimono al canale una vibrazione lineare.

Il materiale alimentato all'inizio del canale viene avanzato lungo tutta la lunghezza grazie al moto vibrante, che favorisce la stratificazione naturale del prodotto e ne assicura un trasporto regolare senza intasamenti. L'intensità della vibrazione e l'angolo del canale possono essere regolati per adattare la velocità di avanzamento e il flusso alle caratteristiche specifiche del materiale, ottimizzando capacità produttiva e precisione nel trasferimento.

Operation

The vibrating conveyor consists of a rectangular-section structure mounted on elastic supports, featuring a vibrating sliding bed. The movement is generated by two motors with eccentric masses that impart a linear vibration to the channel. Material fed at the start of the conveyor is advanced along its entire length thanks to the vibrating motion, which promotes the natural stratification of the product and ensures smooth transport without clogging. The vibration intensity and the channel angle can be adjusted to adapt the advancement speed and flow to the specific characteristics of the material, optimizing production capacity and transfer precision.

Dimensioni

e personalizzazione

I canali vibranti per trasporto sono interamente personalizzabili sia nelle misure (altezza, lunghezza e larghezza) che per quel che concerne la posizione e la forma della bocca di scarico.

Misura minima 300 x 1000 mm

Misura massima 1000 x 5000 mm

Nel caso di richieste che esulano da questi parametri verrà realizzato uno studio specifico per poter proporre la miglior soluzione.

Dimensions

and customization

Vibratory conveyor channels are fully customizable both in size (height, length and width) and in terms of the position and shape of the discharge spout.

Minimum size 300 x 1000 mm

Maximum size 1000 x 5000 mm

In case of requests outside these parameters, a specific study will be carried out in order to propose the best solution.

Accessori - Accessories

- COPERCHI
- SISTEMI DI VENTILAZIONE
- RUOTE
- GRIGLIE MAGNETICHE

- LIDS
- VENTILATION SYSTEMS
- WHEELS
- MAGNETIC GRILLS



ERIMAKI Srl

Via Marco Polo, 2/6 - 20033 Solaro (MI) - ITALIA

Tel. +39 02/99044723 +39 02/99044734

www.irimaki.it info@irimaki.it

