



ELEVATORE VIBRANTE

A SPIRALE

Vagliare e separare sono il core business della nostra azienda da più di 40 anni. Una delle caratteristiche che ci contraddistingue è l'altissima flessibilità operativa e costruttiva, tipicità che ci consente di offrire ai clienti soluzioni chiavi in mano e realmente su misura capaci di soddisfare ogni necessità, anche quelle più complesse.

VIBRATING SPIRAL ELEVATOR

Screening and separating have been the core business of our company for more than 40 years. Operational and constructive flexibility enables us to offer customers truly tailor-made turnkey solutions capable of satisfying every need, even the most complex ones.



Caratteristiche

- Trasporto del prodotto
- Bassa rumorosità
- Bassi consumi energetici
- Velocità regolabile
- Riscaldamento o raffreddamento
- Minimo ingombro
- Acciaio inox AISI 304/316
- Acciaio al carbonio verniciato
- Certificazione ATEX a richiesta
- Personalizzabile

Characteristics

- *Product transportation*
- *Low noise*
- *Low energy consumption*
- *Adjustable speed*
- *Heating or cooling*
- *Minimum dimension*
- *Stainless steel 304/316*
- *Painted carbon steel*
- *ATEX certification on request*
- *Customizable*

Applicazione

L'elevatore vibrante a spirale è un sistema di trasporto verticale progettato per il sollevamento controllato e continuo di materiali sfusi. È particolarmente indicato per l'integrazione in linee di processo dove sia necessario trasferire il prodotto in quota ottimizzando gli spazi e mantenendo un flusso costante e regolare.

Trova applicazione nel trasporto di materiali granulari, polveri e prodotti sfusi in diversi settori industriali, garantendo affidabilità operativa e adattabilità alle specifiche esigenze impiantistiche.

- SOLIDI

Application

The vibrating spiral elevator is a vertical transport system designed for the controlled and continuous lifting of bulk materials. It is particularly suitable for integration into process lines where it is necessary to transfer product to a higher elevation while optimizing space and maintaining a constant, steady flow.

It finds application in the transport of granular materials, powders, and bulk products across various industrial sectors, ensuring operational reliability and adaptability to specific plant requirements.

- SOLIDS

Settori di utilizzo - Fields of application

ALIMENTARE
FOOD INDUSTRY

FARMACEUTICO
PHARMACEUTICAL

PLASTICO
PLASTICS

RICICLAGGIO
RECYCLING

Funzionamento

L'elevatore è costituito da una canalizzazione a sviluppo elicoidale montata su una struttura vibrante. Sfruttando la vibrazione meccanica generata da due motori eccentrici, il materiale viene avanzato lungo la rampa a spirale verso l'alto, grazie alla combinazione di movimento verticale e progressione controllata.

Durante il percorso, il sistema può integrare fasi di trattamento del prodotto, quali asciugatura, raffreddamento o stabilizzazione termica. È possibile realizzare la macchina con struttura coibentata e predisposizione per la circolazione di aria calda, consentendo l'asciugatura del materiale durante il sollevamento.

La portata può variare da pochi chilogrammi/ora fino a diverse tonnellate/ora, in funzione delle caratteristiche del materiale, della configurazione costruttiva e dell'altezza di elevazione richiesta. L'intensità della vibrazione è regolabile, permettendo di adattare velocità di avanzamento e capacità produttiva alle specifiche esigenze di processo.

Operation

The elevator consists of a helicoidal channel mounted on a vibrating structure. Utilizing the mechanical vibration generated by two eccentric motors, the material is advanced upward along the spiral ramp thanks to the combination of vertical movement and controlled progression. During the process, the system can integrate product treatment phases, such as drying, cooling, or thermal stabilization.

The machine can be manufactured with an insulated structure and pre-arranged for hot air circulation, allowing for material drying during the lifting phase. The flow rate can vary from a few kilograms per hour up to several tons per hour, depending on the material characteristics, the construction configuration, and the required elevation height. The vibration intensity is adjustable, allowing the advancement speed and production capacity to be adapted to specific process requirements.

Dimensioni

e personalizzazione

Gli elevatori a spirale sono personalizzabili sia in termini di altezza che di accessori con la possibile integrazione di sistemi di raffreddamento o di asciugatura.

Il diametro della spirale può spaziare dai 600 ai 1500 mm garantendo quindi soluzioni su misura per ogni necessità di portata.

Dimensions

and customization

*Spiral elevators are fully customizable in terms of both height and accessories, with the possibility of integrating cooling or drying systems. **The spiral diameter ranges from 600 mm to 1500 mm**, ensuring tailor-made solutions for any throughput requirement.*

Accessori - Accessories

- SISTEMI DI VENTILAZIONE
- SISTEMI DI RISCALDAMENTO

- VENTILATION SYSTEMS
- HEATING SYSTEMS



ERIMAKI Srl

Via Marco Polo, 2/6 - 20033 Solaro (MI) - ITALIA

Tel. +39 02/99044723 +39 02/99044734

www.irimaki.it info@irimaki.it

